

HDAX[®] PREDILUTED 50/50 COOLANT/ANTIFREEZE PHOSPHATE FREE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El HDAX[®] Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free es un refrigerante/anticongelante de fase simple, bajo en silicato, con base etileno glicol diseñado para uso en motores a gas natural en servicio pesado y en motores a diesel dentro de la carretera y fuera de la carretera.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free proporciona valor a través de:

- **Formulación Lista para Usarse** — Diluido con agua desionizada de alta calidad, este producto ofrece protección contra congelación a -34°F.
- **Paquete Inhibidor Totalmente Formulado** — Pre-cargado con un paquete inhibidor de calidad, este producto no requiere de una dosis inicial de aditivos suplementarios para refrigerante (SCAs). Se requieren dosis de mantenimiento de SCAs. Debe seguirse la recomendación de los Fabricantes de Equipo Original (Original Engine Manufacturers, OEMs) cuando se añadan aditivos químicos (aditivos suplementarios para refrigerante).
- **Formulación Libre de Fosfato** — La eliminación de fosfatos ayuda a reducir la ocurrencia de escamación por agua dura.
- **Compatibilidad** — Compatible aditivos suplementarios para refrigerante disponibles de forma comercial en su forma líquida o en filtros y con otros refrigerantes bajos en silicato, totalmente formulados y libres de fosfato. También compatible con tiras de prueba disponibles de forma comercial.
- **Paquete Inhibidor de Corrosión Efectivo** — Proporciona protección para recubrimientos de cilindro mojados y metales del sistema de enfriamiento incluyendo aluminio, cobre, fierro forjado y metales del sistema de enfriamiento incluyendo aluminio, latón, fierro forjado, acero,

soldadura y cobre. El paquete anti-espuma reduce también la ocurrencia de espuma en el sistema de enfriamiento.

- **Amplio rango de temperaturas de aplicación** — Protege contra el congelamiento en invierno y minimiza las posibilidades de ebullición en el verano.
- **Excelente Vida de Servicio** — La vida de servicio de los motores estacionarios es de 5.000 horas/2,5 años. Nota: debido a las diferencias en la forma en que el equipo trabaja y es utilizado, se recomienda que se lleve a cabo una prueba regular de inhibidor.

CARACTERÍSTICAS

El HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free utiliza una tecnología baja en silicato y contiene un paquete aditivo suplementario para refrigerante completo que proporciona máxima protección para las aleaciones de metal básicas encontradas en la mayoría de los sistemas de transferencia de calor. El HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free no requiere de una adición inicial de aditivos suplementarios de refrigerante (SCAs), pero requiere de adiciones de mantenimiento de SCAs para mantener un correcto balance de aditivo. Este producto no contiene fosfato con el fin de reducir el desarrollo de escamas por agua dura y contiene nitrito para una protección adicional de los revestimientos. Este producto es de un color morado claro (fucsia).

El HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free está especialmente mezclado para uso en motores estacionarios que utilizan varios recursos de combustible.

Nota: Este producto no debe ser utilizado para proteger el interior de sistemas de agua potable contra la congelación.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

COOL-57s

© 2008-2012 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y HDAX son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.



APLICACIONES

Satisface o Excede:

- **ASTM** D6210 y D3306
- **TMC** RP 329

Adecuado para uso en:

- **White Superior**
- **Ajax**
- **Mack Truck**
- **International Truck**
- **PACCAR**
- **Caterpillar**
- **J.I. Case**
- **John Deere**
- **Cooper-Bessemer**
- **Waukesha**

RECOMENDACIONES DE DILUCIÓN Y EBULLICIÓN DE PRODUCTO PARA HDAX® PREDILUTED 50/50 COOLANT/ANTIFREEZE PHOSPHATE FREE

Protección contra Ebullición, °C(°F) (tapa de presión 15 lb)	Protección Contra Congelación, °C(°F)
129,4(265)	-36,7(-34)

Notas:

- El HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free debe ser utilizado según fue adquirido. No se recomienda ninguna dilución.
- Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con los lineamientos locales, estatales y federales.

REFERENCIA DE PRODUCTO

Nota: El amargante es un sabor aversivo que puede ayudar a reducir la ingestión accidental de este producto. Este producto contiene amargante.

Número de Producto 227072

Número MSDS 19004

HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free

Apariencia	Morado/Claro sin amargantes
Gravedad específica 15/15°C	1,074
Punto de congelación, °F ^a , ASTM D1177	-34
pH ^a , ASTM D1287	10,5
Alcalinidad de reserva ^a , ASTM D1121	6,0
Silicato, % ^b	0,0125

a 50 vol % solución acuosa.

b Como metasilicato álcali anhidro.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

HDAX Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free

Prueba de Corrosión ASTM D1384 Glassware

Prueba de Corrosión ASTM D1384 Glassware		
	Límite ASTM	Pérdida de peso, mg por cupón ^a
Cobre	10 max	0
Soldadura	30 max	3
Latón	10 max	0
Acero	10 max	0
Hierro	10 max	-1
Aluminio	30 max	-3

a Negativo indica ganancia neta.

PRÁCTICAS DE MANEJO

El HDAX 50/50 Coolant/Antifreeze Phosphate Free tiene una vida de almacenamiento en anaquel de 18 meses. El producto debe agitarse antes de usarse.